

# 急冷ローラー装置

## 型式：KQ-3R-03

### 1.製品の概要

本装置は新しいガラス及びセラミック開発のために、設計された装置です。

ガラス化に必要な急冷部には、ステンレス製のローラーを使用し、左右巻き込みツインローラーによるプレス形式を採用しています。

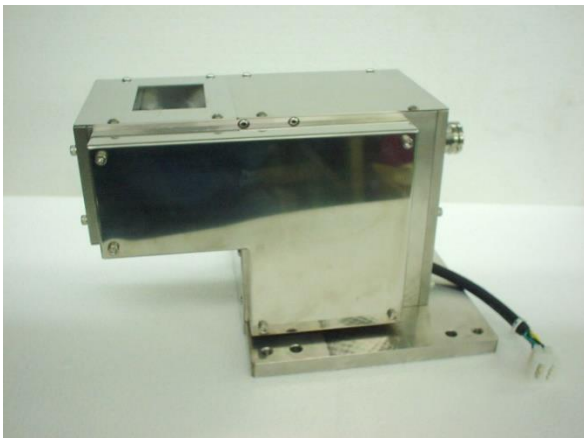
ガラスの板厚を制御できるよう、ローラーの間隔を変更できる機構となっています。

### 2.基本仕様

- 1) 装置本体 . . . . . SUS 製
- 2) ツインローラー . . . . . φ60×80mm
- 3) ローラー隙間調整範囲 . . . . . 0~1mm
- 4) 最大回転数 . . . . . 3000rpm
- 5) コントロール BOX . . . . . 1 台
- 6) 寸法  
本体 . . . . . W270×D345×H210mm  
コントロール BOX . . . . . W260×D230×H200mm
- 7) 電源 . . . . . 100V、5A

### 3.構成写真

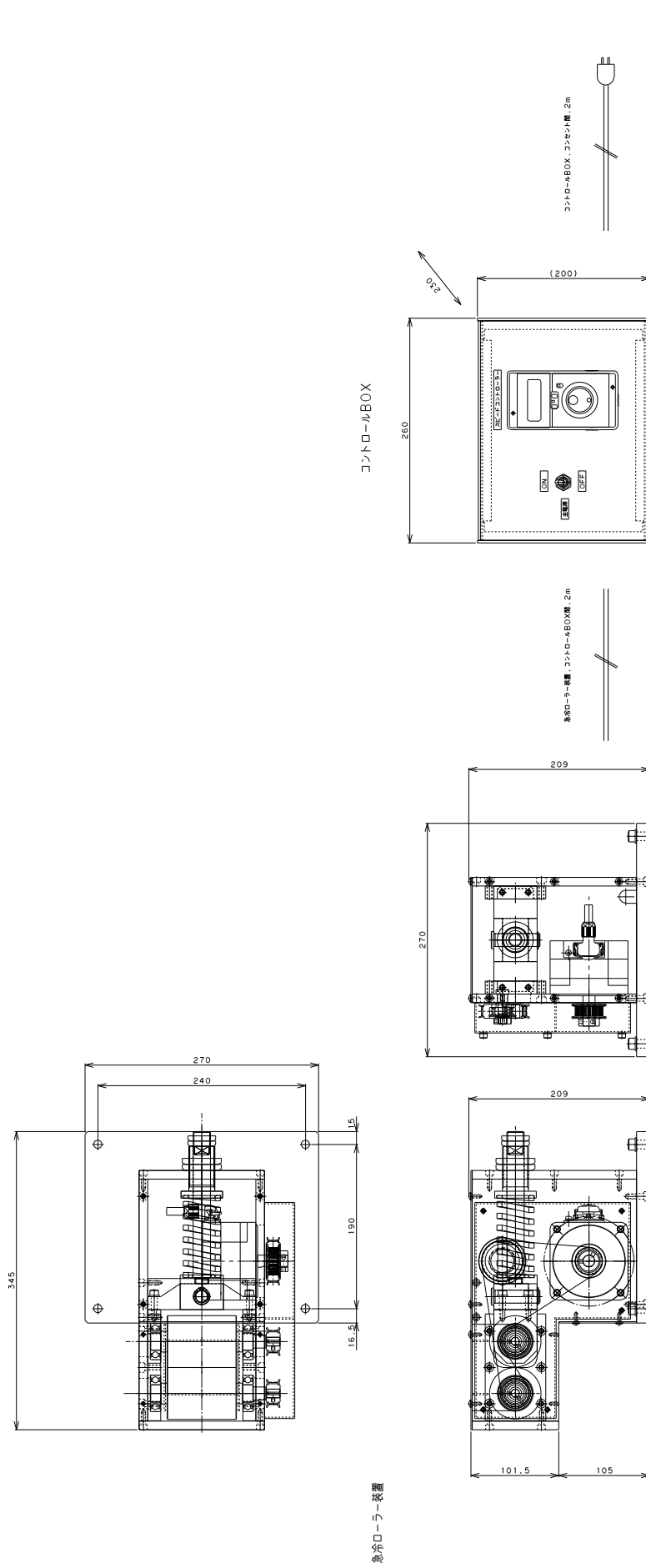
本体



コントロール BOX



# 4.構成図面



緊急ローラー装置

単位: mm

## 5.注意点

- 1) 急冷ローラー装置は単体でも運転は可能ですが、試料を溶解する加熱装置が必要となります。
- 2) 雰囲気制御が必要な場合は、急冷ローラー装置を収納するチャンバーが別途必要となります。
- 3) 本装置は、予告なく変更する場合があります。

---

**製造・販売元 株式会社クリスタルシステム**

---

〒408-0044 山梨県北杜市小淵沢町 9633 番地 1

TEL : 0551-36-5271 FAX : 0551-36-5273

E-Mail [csc@crystalsys.co.jp](mailto:csc@crystalsys.co.jp)

<http://www.crystalsys.co.jp/>